

Argon 4.5

PROPRIETES

PHYSIQUES ET CHIMIQUES



**OUVERT
24/7**



Masse molaire: 39,948 g/mol
 Point de fusion : -189°C
 Point d'ébullition : -185,9°C
 Masse volumique de la phase gazeuse (1,013 bar et 15°C): 1,691 kg/ma
 Masse volumique de la phase liquide (1,013 bar au point d'ébullition): 1,393 kg/
 Masse volumique du gaz (1,013 bar au point d'ébullition) : 5,853 kg/m
 Chaleur latente de fusion (1,013 bar au point triple) : 29,41 kJ/kg
 Chaleur latente de vaporisation (à 1,013 bar au point d'ébullition): 160,81 kJ/kg
 Température critique: -122.3 °C
 Pression critique : 48,98 bar
 Facteur de compressibilité (Z) (1,013 bar et 15°C) : 0,9993
 Concentration dans l'air : 0.934 % vol..

APPLICATIONS :



En soudage TIG
 • en courant alternatif, de l'aluminium et des alliages légers,
 • en courant continu, des aciers inoxydables, cuivres et alliages cuivreux, ainsi que des aciers ordinaires en soudage.
 En soudage MIG
 • de l'aluminium et des alliages légers ainsi que le cuivre et ses alliages.
 2/ gaz pour la protection envers des soudures sur aciers ordinaires et aciers inoxydables pour empêcher la formation d'oxyde de chrome (rochage).

Conditionnement :

INFOMATION TECHNIQUE

Pureté :	Impureté :	
Ar	O2	H2O
≥ 99.995%	≤ 05 ppm	≤ 05 ppm

GAr	LAr
B50	Citerne Cryogénique

