

FICHE TECHNIQUE ACETYLENE INDUSTRIEL

PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES



Masse molaire : 42,08 g/mol
Densité de gaz relative à l'air (1013 hPa/15°C) : 1,476
Point triple : Température : 87,8 K (-185,4 °C)
Pression : 3,6 10⁻⁶ mbar
Chaleur latente de fusion : 71,38 kJ/kg
Point d'ébullition : Température : 225,43 K (-47,72°C) (1013 hPa) Chaleur latente de vaporisation : 437,94 kJ/kg
Masse volumique : 2,365 kg/m³ (phase gazeuse)
Point critique : Température : 364,75 K (91,6 °C)
Pression : 46,10 bar
Masse volumique : 232,5 kg/m³

INFORMATION TECHNIQUE

Pureté :	Impureté :
C ₂ H ₂	PH ₃
≥ 99 %	≤ 200 ppm



**OUVERT
24/7**



APPLICATIONS :

- Spectrométrie d'Adsorption Atomique (SAA), mélanges de gaz d'étalonnage, Détection par Ionisation de Flamme (DIF), photométrie de flamme, chimie analytique.
- Il est surtout utilisé dans l'industrie chimique comme matière première pour la synthèse de nombreux produits chimiques: l'acétaldéhyde, l'acide acétique, les acrylates, des monomères
- Utilisés dans la production de plastiques, etc.
- Il est largement utilisé pour alimenter la flamme oxyacétylénique qui sert à de nombreux travaux de soudage et de coupage des métaux.
- Dans l'industrie du verre, comme composant du combustible d'éclairage dans les bouées, les balises et les phares, comme composant du carburant pour les embarcations à moteur, pour la fabrication du noir de carbone.

Conditionnement :

Bouteille

B40

Rayan X