

# FICHE TECHNIQUE

# Dioxyde de Carbone

## 5.0



## PROPRIETES

## PHYSIQUES ET CHIMIQUES



Masse molaire : 44,01 g/mol  
 Point d'ébullition (sublimation) : -78,5°C  
 Masse volumique de la phase gazeuse (1,013 bar et 15°C) : 1,874 kg/ma  
 Masse volumique du gaz (1,013 bar au point de sublimation) : 2,814 kg/ma  
 Chaleur latente de fusion (1,013 bar au point triple) : 196,108 kJ/kg  
 Chaleur latente de vaporisation (à 1,013 bar au point d'ébullition) : 571,08 kJ/kg  
 Température critique : 31 °C  
 Pression critique: 73,825 bar  
 Facteur de compressibilité (Z): 0,9942  
 Concentration dans l'air : 0,03 % vol.



**OUVERT**  
**24/7**

## APPLICATIONS :

Propulseur d'aérosol, Agriculture et horticulture, Climatisation et réfrigération, Surveillance de la qualité de l'air,  
 Chimie analytique, spectroscopie d'adsorption atomique (AAS), mélanges de gaz d'étalonnage, Oxydation par combustion, Contrôle des émissions .  
 Suppression des incendies, photomètre de flamme, soufflage de mousse, carburant pour l'énergie, le chauffage et la propulsion, fumigation, chromatographie en phase gazeuse (GC), instrumentation de laboratoire et de contrôle de processus, lasers, Detection des fuites .  
 Découpe et soudage des métaux, Affinage et exploitation minière des métaux, Mines et raffinage des métaux, Fibres optiques, Peintures, contrôle du pH,

## INFOMATION TECHNIQUE

Pureté :	Impureté :			
CO2	O2	CO	H2O	N2
≥ 99.999 %	≤ 2 ppm	≤ 1ppm	≤ 2 ppm	≤ 5 ppm

## Conditionnement :

GCO2	LCO2
B50	Citerne Cryogénique



" We are what we repeatedly do , Excellence therefore is not an act but a habit " Dr Tazi