

PROTOXYDE D'AZOTE

4.8

PROPRIETES



PHYSIQUES ET CHIMIQUES



**OUVERT
24/7**



Masse molaire: 44,013 g/mol
 Point de fusion : -91°C
 Point d'ébullition (1,013 bar) : -88,5°C
 Masse volumique de la phase gazeuse (1,013 bar et 15°C) : 1,872 kg/ma
 Masse volumique de la phase liquide (1,013 bar au point d'ébullition) : 1,2228 kg/l
 Masse volumique du gaz (1,013 bar au point d'ébullition) : 3,16 kg/ma
 Chaleur latente de fusion (1,013 bar au point triple) : 148,53 kJ/kg
 Chaleur latente de vaporisation (à 1,013 bar au point d'ébullition): 376,14 kJ/kg
 Température critique: 36,4 °C
 Pression critique : 72,45bar
 Facteur de compressibilité (Z) (1,013 bar et 15°C) : 0,9939

APPLICATIONS :

Les principales applications ou activités nécessitant un Protoxyde d'Azote SAA sont : Propulseur d'aérosol, surveillance de la qualité de l'air, chimie analytique, Spectrométrie d'Adsorption Atomique (AAS), mélanges de gaz d'étalonnage, oxydation par combustion, électronique et semi-conducteurs, contrôle des émissions, surveillance de l'environnement, photométrie de flamme, étalonnage et calibration d'instruments, instrumentation de laboratoire et de procédé, propulseur pour aérosols

INFOMATION TECHNIQUE

Pureté :	Impureté :				
N2O	CO + CO ₂	N ₂	H ₂ O	O ₂	CnHm
≥ 99.998 %	≤ 6 ppm	≤ 20 ppm	≤ 5 ppm	≤ 10 ppm	≤ 1 ppm

Conditionnement :

GN2O	LN2O
B50	Citerne Cryogénique

