

FICHE TECHNIQUE

AZOTE Industriel



**OUVERT
24/7**

PROPRIETES PHYSIQUES ET CHIMIQUES



Masse molaire : 28 0134 g/mol
 Point de fusion : -210°C
 Point d'ébullition : -195,9°C
 Masse volumique de la phase gazeuse (1,013 bar et 15°C) : 1,185 kg/m³
 Masse volumique de la phase liquide (1,013 bar au point d'ébullition) : 0,8082 kg/m³
 Masse volumique du gaz (1,013 bar au point d'ébullition) : 4,614 kg/m³
 Chaleur latente de fusion (1,013 bar au point triple) : 25,73 kJ/kg
 Chaleur latente de vaporisation (à 1,013 bar au point d'ébullition) : 198,38 kJ/kg
 Température critique : -147 °C
 Pression critique: 33,999 bar
 Facteur de compressibilité (Z) (1,013 bar et 15°C) : 0,9997
 Concentration dans l'air : 78,08 % vol.



APPLICATIONS :

- Surveillance de la qualité de l'air
- Chimie analytique
- Mélanges de gaz d'étalonnage
- Electronique et semi-conducteur
- Contrôle des émissions
- Surveillance de l'environnement
- Photométrie de flamme, Performance (HPLC), CPG .
- Inertage, instruments de mesure de laboratoire, test des émissions .

INFOMATION TECHNIQUE

Pureté :	Impureté :			
N ₂	O ₂	CO	CO ₂	H ₂ O
≥ 99.50%	≤ 50 ppm	≤ 5 ppm	≤ 300 ppm	≤ 67 ppm

Conditionnement :

GIN	LIN
B50	Citerne cryogénique



" We are what we repeatedly do , Excellence therefore is not an act but a habit " Dr Tazi